

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis zum 31. Dezember 2022

| | 2022 € | 2021 € |
|---|---------------------|---------------------|
| 1. Umsatzerlöse | 5.258.462,16 | 5.133.385,40 |
| 2. Sonstige betriebliche Erträge | 22.461,55 | 145.280,29 |
| | <u>5.280.923,71</u> | <u>5.278.665,69</u> |
| 3. Materialaufwand | -13.832,53 | -17.732,12 |
| Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren | -13.832,53 | -17.732,12 |
| 4. Personalaufwand | -2.831.631,37 | -2.804.819,33 |
| a) Löhne und Gehälter | -2.438.538,87 | -2.421.191,26 |
| b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung | -393.092,50 | -383.628,07 |
| - davon für Altersversorgung: -194.257,97 € (Vj.: -195.703,92 €) | | |
| 5. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen | -68.768,25 | -68.719,20 |
| 6. Sonstige betriebliche Aufwendungen | -1.931.887,48 | -1.655.826,12 |
| 7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge | 9.372,40 | 13.112,02 |
| - davon aus verbundenen Unternehmen: 9.372,40 € (Vj.: 13.112,02 €) | | |
| 8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen | -8.777,29 | -4.493,87 |
| 9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag | -50.136,57 | -84.118,17 |
| 10. Ergebnis nach Steuern | 385.262,62 | 656.068,90 |
| 11. Sonstige Steuern | -698,00 | -816,00 |
| 12. Jahresüberschuss | 384.564,62 | 655.252,90 |
| 13. Auf die Kommanditistin entfallende Gewinnanteile | -384.564,62 | -655.252,90 |
| 14. Bilanzgewinn | <u>0,00</u> | <u>0,00</u> |